

WK120 SW

WK120 RDN

**MANUALE TECNICO MECCANICA
MECHANICAL TECHNICAL MANUAL
MANUEL TECHNIQUE MÉCANIQUE
TECHNISCHES HANDBUCH MECHANIK
MANUAL TÉCNICO MECÁNICA**

ITALIANO

ENGLISH

FRANÇAIS

DEUTSCH

ESPAÑOL

Indice

1. Scopo del manuale
2. Premessa al manuale istruzioni
3. Avvertenze generali e di sicurezza
4. Componenti del sistema SW
 - 4.1 Componenti del sistema RDN
 - 4.2 Componenti principali WK120
 - 4.3 Accessori
5. Dimensioni di ingombro in sezione
6. Schemi di installazione e dimensionamenti della traversa
7. Preparazione all'installazione
 - 7.1 Avvertenze
 - 7.2 Verifica lunghezza profili
 - 7.3 Altezza di Posizionamento dell'automazione e delle ante
8. Installazione
 - 8.1 Fissaggio Profilo trave WK ad un supporto metallico
 - 8.2 Fissaggio profilo trave WK direttamente a parete
9. Montaggio piastre e tamponi di battuta
10. Installazione e regolazione carrelli
11. Posizionamento cinghia
12. Collegamento carrelli traenti alla cinghia
 - 12.1 Automazione a doppia anta
 - 12.2 Automazione Mono anta Sinistra
 - 12.3 Automazione Mono anta Destra
13. Verifica e regolazione tensionamento cinghia
14. Montaggio flange laterali
15. Piano di manutenzione ordinaria

1. SCOPO DEL MANUALE

Questo manuale è stato redatto dal costruttore ed è parte integrante del prodotto.

In esso sono contenute tutte le informazioni necessarie per:

- la corretta sensibilizzazione degli installatori alle problematiche della sicurezza;
- la corretta installazione del dispositivo;
- la conoscenza approfondita del suo funzionamento e dei suoi limiti;
- il corretto uso in condizioni di sicurezza;

La costante osservanza delle indicazioni fornite in questo manuale, garantisce la sicurezza dell'uomo, l'economia di esercizio e una più lunga durata di funzionamento del prodotto.

Al fine di evitare manovre errate con il rischio di incidenti, è importante leggere attentamente questo manuale, rispettando scrupolosamente le informazioni fornite.

Le istruzioni i disegni e la documentazione contenuti nel presente manuale sono di proprietà di APRIMATIC s.r.l. e non possono essere riprodotti in alcun modo, né integralmente, né parzialmente.

Il logo "APRIMATIC" è un marchio registrato di APRIMATIC s.r.l.

2. PREMESSA AL MANUALE ISTRUZIONI

Informazioni: Le presenti istruzioni riguardano esclusivamente l'installazione meccanica e l'utilizzo del sistema WK120SW e WK120RDN per il controllo di porte automatiche standard e ridondanti con ante scorrevoli. Per il manuale riguardante la parte elettronica si vedano le specifiche istruzioni fornite.

Nel corso delle operazioni di assemblaggio, montaggio e collaudo dell'automatismo della porta si possono verificare situazioni di pericolo se non si osservano le avvertenze di sicurezza contenute nelle istruzioni.

Prima di procedere leggere attentamente il presente manuale istruzioni.

Rendere disponibili le istruzioni presso l'impianto per ogni necessità di utilizzo e manutenzione.

I dati riportati sono da ritenersi puramente indicativi. Il costruttore declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente manuale derivanti da errori di stampa o di trascrizione. L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche atte a migliorare il prodotto senza preavviso.

3. AVVERTENZE GENERALI E DI SICUREZZA

Leggere attentamente le istruzioni prima di iniziare l'installazione del prodotto.

Attenzione i materiali dell'imballaggio (cartone, plastica, polistirolo, ecc.) non vanno dispersi nell'ambiente e non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto potenziali fonti di pericolo.

La non corretta installazione dell'apparecchiatura può provocare gravi pericoli.

Seguire attentamente tutte le istruzioni per l'installazione.

L'installazione, il collaudo e la messa in funzione della porta automatica, così come le verifiche periodiche e gli interventi di manutenzione, possono essere eseguiti soltanto da tecnici specializzati e formati sul prodotto.

Informazioni: E' necessario seguire un corso di specializzazione per l'installazione, a questo scopo gli installatori sono invitati a contattare il fornitore. Si raccomanda di lavorare nel pieno rispetto delle norme di sicurezza; di operare in ambiente sufficientemente illuminato e idoneo per la salute; di indossare indumenti di protezione a norma di legge (scarpe antinfortunistiche, occhiali di protezione, guanti ed elmetto) evitando di indossare articoli di abbigliamento che possano impigliarsi. Adottare misure di protezione adeguate al rischio di ferita dovuto a schegge acuminate e ai possibili rischi di schiacciamento, urto e cesoiamento.

Attenzione! Si raccomanda di utilizzare scale di sicurezza, di lavorare in coppia e di fare particolare attenzione durante la movimentazione del carter di copertura per evitare rischi d'urto e di caduta.

A causa di parti mobili traslanti e rotanti, quando il carter di copertura è smontato o aperto, vi è pericolo di trascinarsi di capelli, indumenti, cavi ecc. e componenti sotto carico non debitamente fissati possono cadere a terra. Appena terminato il collaudo dell'impianto, provvedere subito al fissaggio definitivo dello stesso.

Si raccomanda di osservare rigorosamente le norme nazionali valide per la sicurezza nei cantieri (in Italia d. lgs. 528/99 coordinato con d. lgs. 494/96 "attuazione della direttiva 92/57/CEE concernente le prescrizioni minime di sicurezza e di salute da adottare nei cantieri temporanei o mobili"). E' possibile consultare la guida alla sicurezza per l'installazione delle porte pedonali scorrevoli tra i servizi sul nostro sito: www.aprimatic.com.

Delimitare il cantiere per impedire il transito a persone non autorizzate e non lasciare incustodita la zona di lavoro.

Installazione, collegamenti elettrici e regolazioni devono essere effettuati nell'osservanza della buona tecnica e in ottemperanza alle norme vigenti nel paese di installazione. Il costruttore della motorizzazione non è responsabile dell'inosservanza della buona tecnica nella costruzione della struttura da motorizzare, né delle deformazioni che dovessero intervenire nell'utilizzo. Un'errata installazione può essere fonte di pericolo. Eseguire gli interventi come specificato dal costruttore. Prima di iniziare l'installazione, verificare l'integrità del prodotto e verificare che la struttura esistente abbia i necessari requisiti di robustezza e stabilità e che risponda alle normative di settore vigenti.

Cautela: L'impianto elettrico di alimentazione elettrica deve essere eseguito da un elettricista esperto e abilitato secondo i criteri nazionali, nel rispetto delle norme nazionali di sicurezza degli impianti (in Italia legge 46/90).

Prima di collegare l'alimentazione elettrica accertarsi che i dati di targa siano rispondenti a quelli della rete di distribuzione elettrica.

Le misure di protezione sul primario vengono adottate in cantiere/in opera.

Come interruttore generale della tensione di rete utilizzare un interruttore differenziale magnetotermico di 6A con intervento 30 mA, da installare a monte della linea, in un luogo inaccessibile e/o protetto all'interno di un quadro elettrico chiuso a chiave. Fissare i cavi di collegamento con apposite fascette. Prima di procedere a qualsiasi intervento di manutenzione, riparazione o sostituzione sia meccaniche che elettriche è necessario interrompere l'alimentazione elettrica di rete.

Il collaudo e **la messa in funzione dell'automazione non sono consentiti fino a quando non sia stato verificato che la porta automatica scorrevole** in cui essa è incorporata **è conforme ai requisiti imposti dalla direttiva macchine 2006/42/CE**, alla quale la porta completa, montata e installata è assoggettata.

Note per l'installatore: L'installatore è tenuto a produrre e conservare il fascicolo tecnico della porta automatica e deve ottemperare a tutti gli adempimenti previsti. Al termine del lavoro l'installatore deve verificare l'installazione e il corretto funzionamento dell'automazione.

Deve eseguire l'analisi dei rischi e verificare che l'impianto di porta scorrevole non presenti punti di schiacciamento o cesoiamento. **Se necessario deve adottare adeguate misure correttive e applicare le segnalazioni previste dalle norme vigenti** per individuare le zone pericolose.

La costruzione delle ante a carico dell'installatore e del serramentista deve essere eseguita secondo la norma UNI EN 16005 paragrafi 4.6.2. In particolare per quel che riguarda le caratteristiche di sicurezza delle ante, dovranno essere rispettati i paragrafi 4.4.2, 4.4.3 e 5.5.2 della normativa stessa.

Ogni installazione deve riportare in modo visibile l'indicazione dei dati identificativi del sistema motorizzato. L'installatore deve fornire tutte le informazioni relative al funzionamento automatico, manuale e di emergenza della porta motorizzata e consegnare le istruzioni d'uso all'utilizzatore dell'impianto.

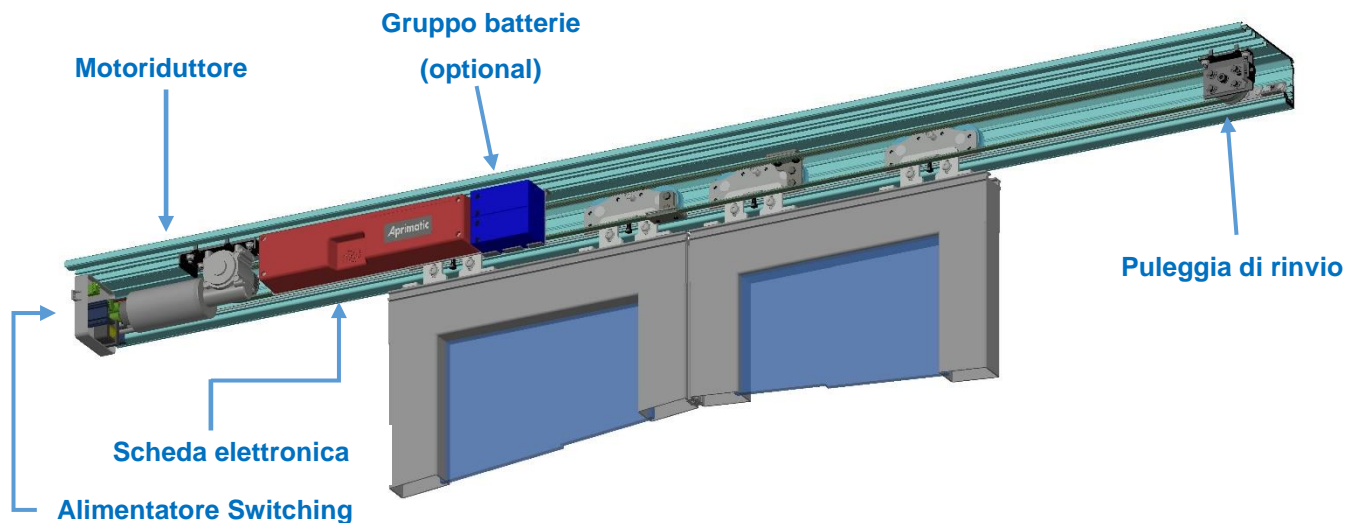
Per eventuali riparazioni o sostituzioni dovranno essere utilizzati esclusivamente ricambi originali. Non si riconosce la garanzia in caso di utilizzo combinato con componenti di altra marca.

Il costruttore della motorizzazione declina ogni responsabilità qualora vengano installati componenti incompatibili ai fini della sicurezza e del buon funzionamento.

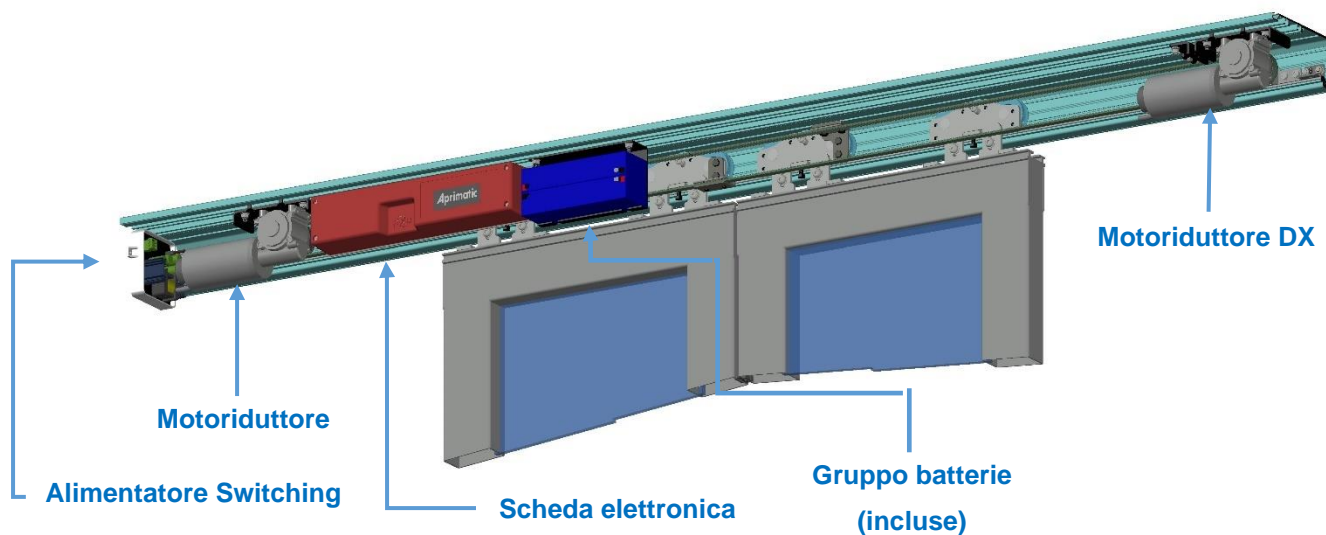
Potete scaricare questo manuale di istruzioni dal nostro sito www.aprimatic.it allegato alla scheda prodotto.

La dichiarazione di conformità del prodotto può essere consultata attraverso il sito www.aprimatic.it oppure richiesto presso il servizio clienti info@aprimatic.it.

4. COMPONENTI DEL SISTEMA WK120 SW



4.1 COMPONENTI DEL SISTEMA WK120 RDN



Il componente base del sistema WK120 è costituito dal profilo a “L” in alluminio estruso denominato Profilo Trave WK che costituisce la struttura di supporto di tutti i componenti necessari alla movimentazione e alla tenuta delle ante scorrevoli.

Controllare che tutti i componenti acquistati siano presenti e integri nelle quantità indicate nel paragrafo seguente.

4.2 COMPONENTI PRINCIPALI WK120

La porta automatica WK120 per ante scorrevoli è costituita da:

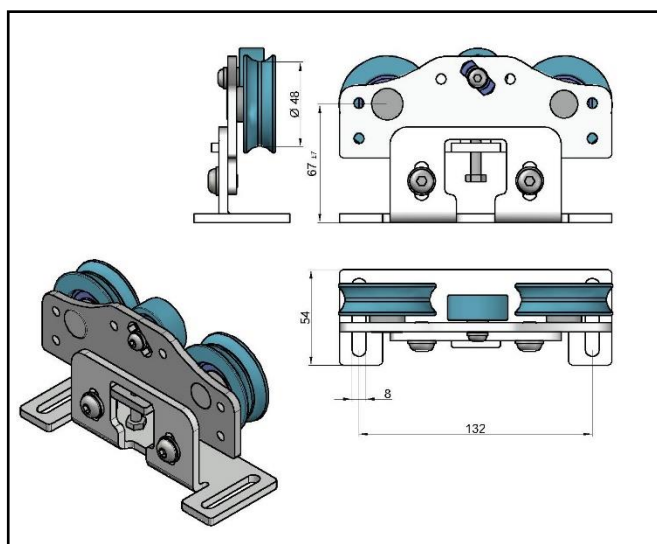
- Profilo Trave principale WK
- Apparecchiatura WK120SW o RDN (scheda elettronica dedicata a seconda della versione)
- Motoriduttore SX
- Motoriduttore DX (presente solo nella versione RDN)
- Puleggia di rinvio (presente solo nella versione SW, in alternativa al Motoriduttore DX)
- Alimentatore switching
- Carrelli (nr. 2 per ogni anta mobile)
- Piastre per la connessione della cinghia di trasmissione
- Binario di scorrimento carrelli
- Guarnizione antivibrante
- Batterie (sempre presenti nella versione RDN, optional nella versione SW)
- Cinghia di trasmissione
- Tampone di battuta (Stopper) (nr. 2 porte monoanta, nr. 3 porte a doppia anta)
- Flange laterali (nr. 2)
- Libretti di istruzioni meccanico ed elettronico (specifico in base alla versione)

4.3 ACCESSORI

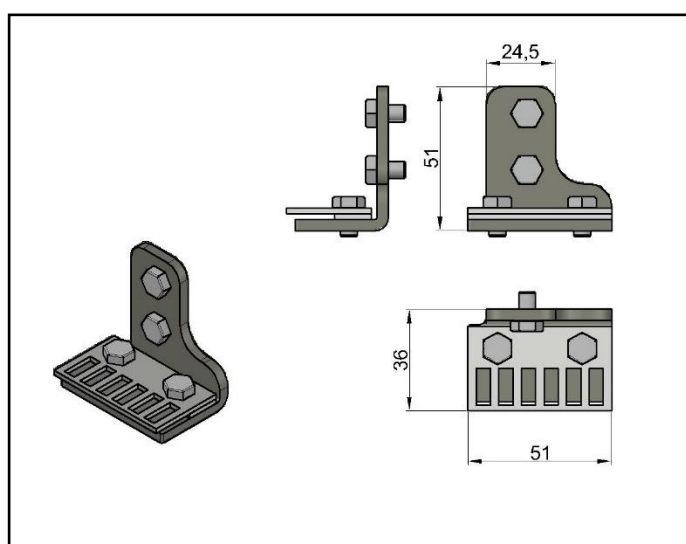
I componenti che completano l'automazione sono:

- Carter di chiusura in alluminio
- PDA profilo di adattamento - facilita l'assemblaggio delle ante ai carrelli (a seconda delle ante)
- Caricabatterie intelligente
- Radar di attivazione porta e rilevatori laterali
- Selettore basic (compatibile esclusivamente con la versione SW) o selettore Pro (compatibile con entrambe le versioni)
- Elettroblocco
- Modulo ricevitore 1° ingresso + Telecomando 433,92 MHz
- Modulo di connessione wi-fi

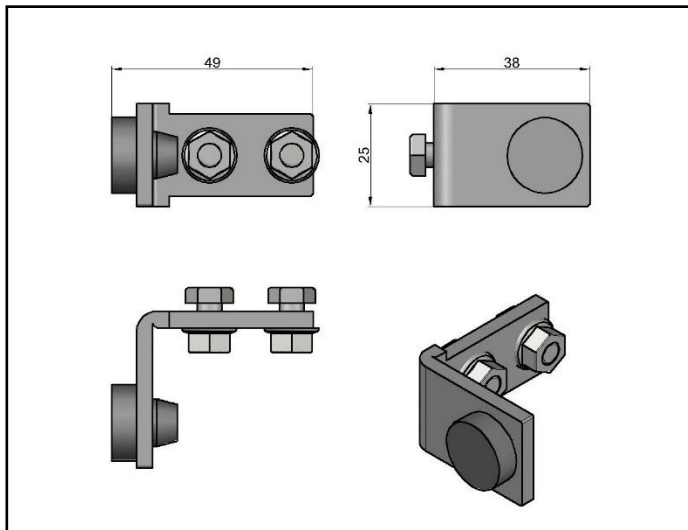
Carrello



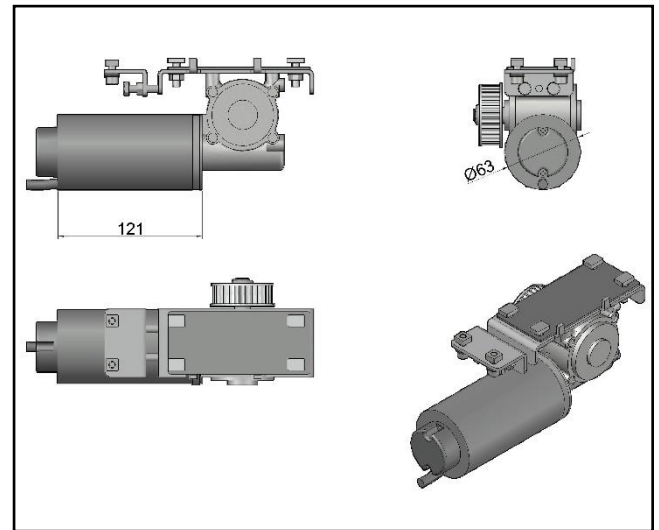
Attacco cinghia



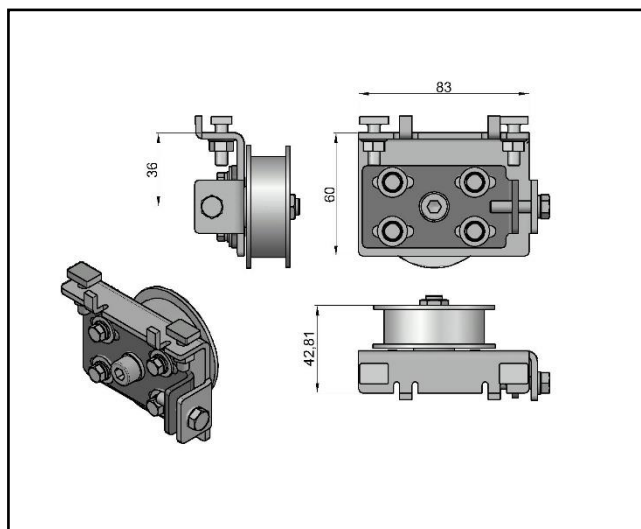
Stopper



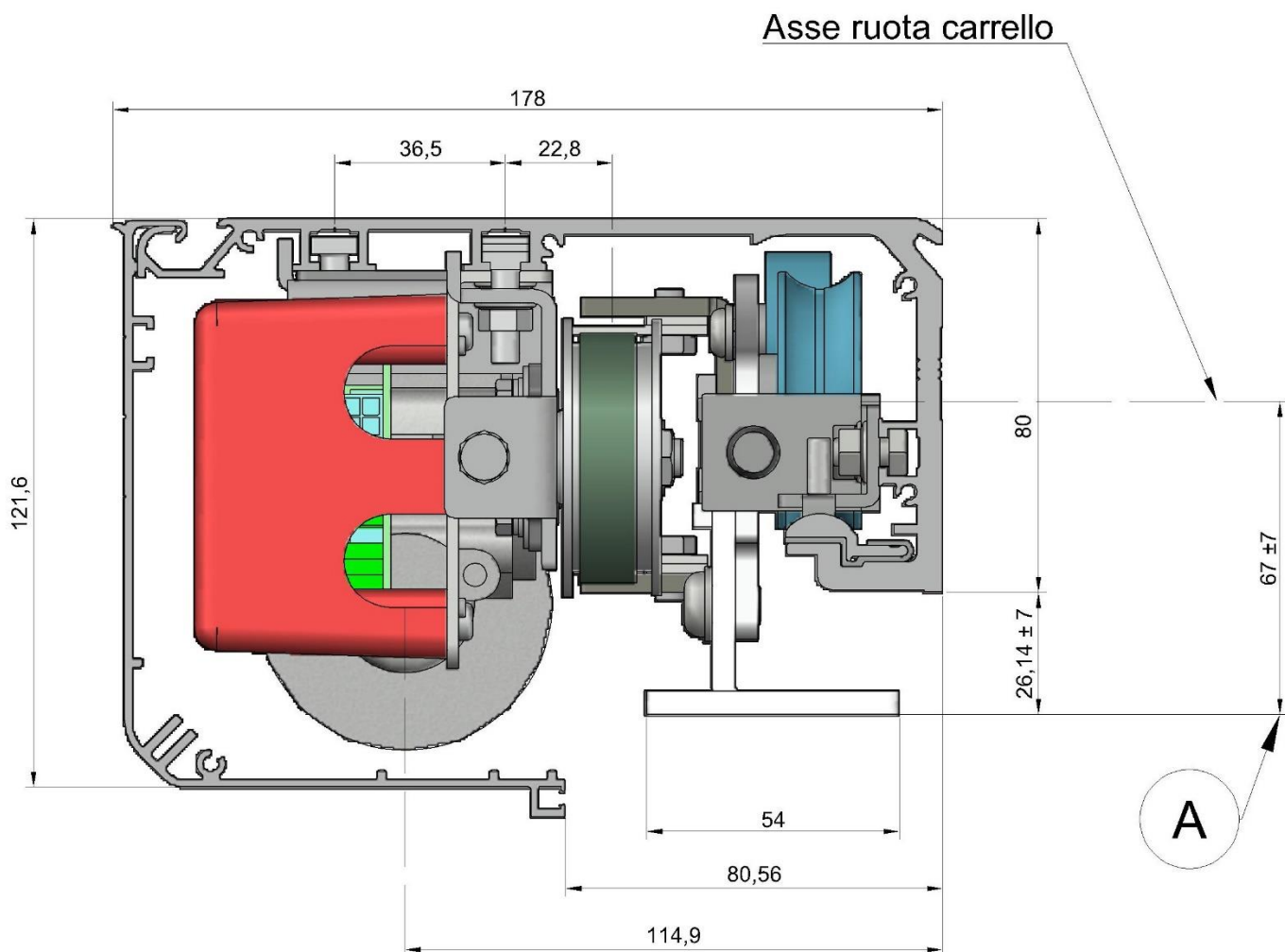
Motoriduttore



Puleggia di rinvio (solo versione SW)



5. DIMENSIONI DI INGOMBRO IN SEZIONE

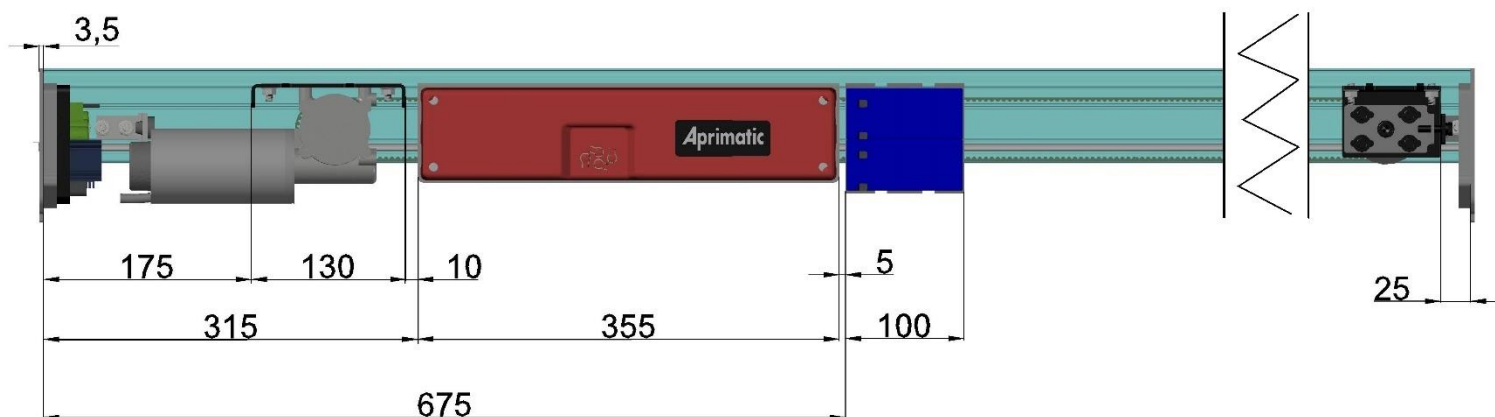


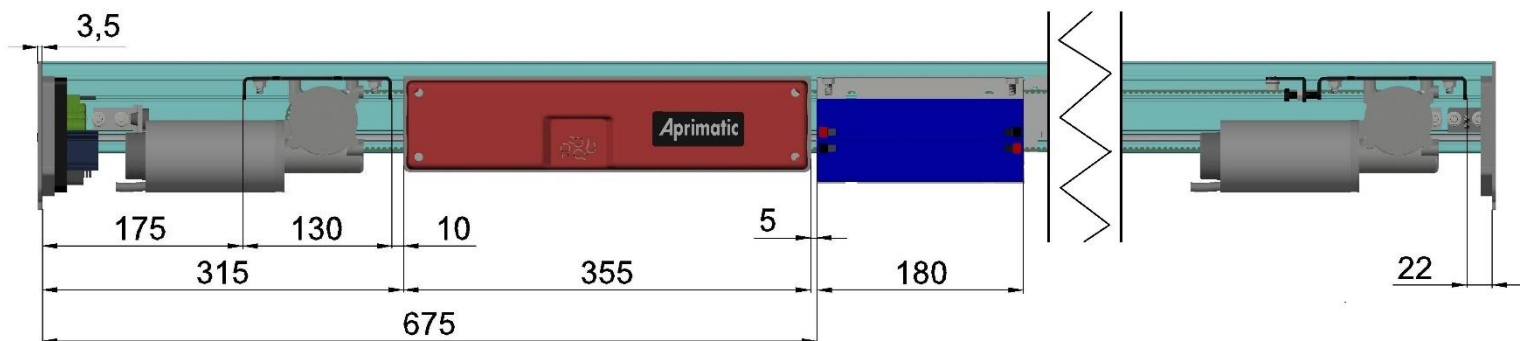
A = Il piano inferiore del carrello, era dall'asse ruota, mm 62 fino al 31/01/2023

Posizionamento dei componenti nella traversa

Le misure indicate per il montaggio dei componenti sono orientative e non vincolanti.

VERSIONE SW





6. SCHEMI DI INSTALLAZIONE E DIMENSIONAMENTI DELLA TRAVERSA

Casi di installazione possibili

I disegni (fig.3a-3b-3c) illustrano i tre possibili casi di installazione:

caso A - automazione MONOANTA installata tra pareti entrambe allineate

caso B - automazione MONOANTA installata tra una parete allineata e un muro trasversale

caso C - automazione DOPPIA ANTA

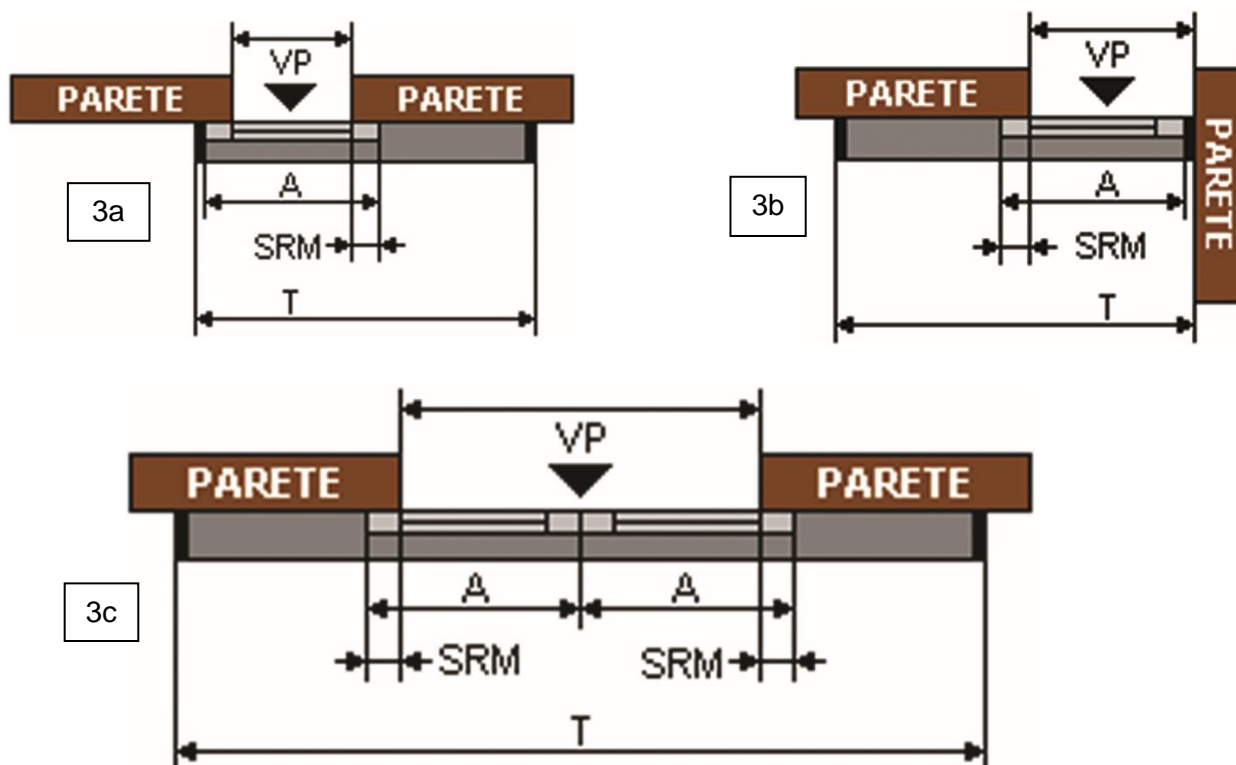
Le misure variabili sono:

T = Lunghezza TRAVERSA

VP = Vano PASSAGGIO

A = Larghezza ANTA

La misura consigliata (non vincolante) per il SORMONTO SRM è di almeno 50 mm.



7. PREPARAZIONE ALL'INSTALLAZIONE

7.1 AVVERTENZE

SICUREZZA DEL CANTIERE

Impedire l'accesso alla zona di lavoro alle persone non autorizzate.

Lavorare sempre in coppia. Utilizzare scale di sicurezza.

RISCHIO DI CADUTA DI COMPONENTI NON FISSATI

Componenti sotto carico non debitamente fissati possono cadere a terra. Appena terminato il montaggio degli elementi di supporto e di guida provvedere subito al fissaggio definitivo.

PERICOLO DI SCHIACCIAMENTO E DI CESOIAMENTO DOVUTO ALLE ANTE IN MOVIMENTO

Le ante potrebbero essere mosse inavvertitamente. Bloccarle, quando possibile, per prevenire movimenti e prestare la massima attenzione in caso di azionamento manuale.

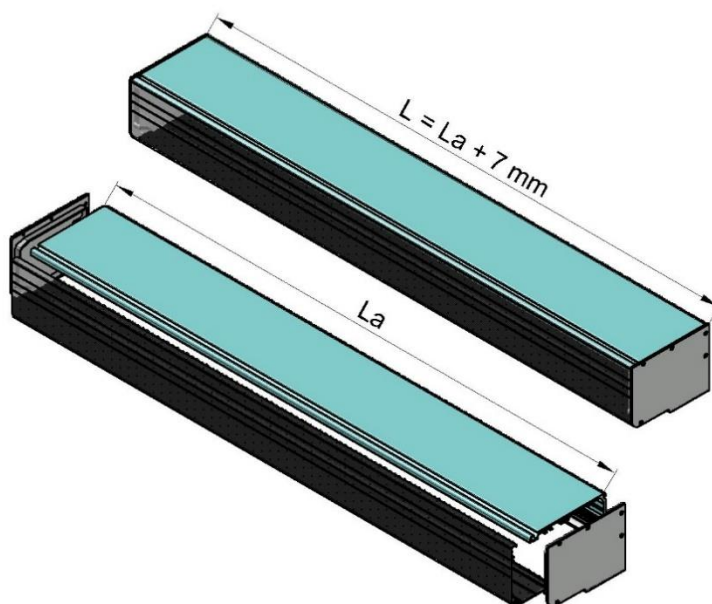
PERICOLO D'URTO DOVUTO ALLA ROTAZIONE O CADUTA DEL CARTER DI CHIUSURA

Operare sempre in coppia per maneggiare il carter di chiusura e manovrarlo con prudenza.

Abbassarlo con cautela utilizzando eventualmente una fune di ancoraggio.

7.2 VERIFICA LUNGHEZZA PROFILI

Verificare la lunghezza del **Profilo trave WK** del carter e degli eventuali profili OPTIONAL con riferimento alla tabella



7.3 ALTEZZA DI POSIZIONAMENTO DELL'AUTOMAZIONE E ALTEZZA DELLE ANTE

Vano passaggio (mm)	L (mm)	La (mm)
950	2010	2003
1200	2510	2503
1450	3010	3003
1750	3610	3603
1950	4010	4003
2150	4410	4403
2350	4810	4803
2650	5410	5403
2950	6010	6003

La trave WK deve essere montata a parete.

Il disegno in figura illustra le quote da considerare per il montaggio della traversa e delle ante:

HFT = Altezza di Fissaggio della Traversa

(altezza dal suolo della parte inferiore della traversa) attenzione: altezza minima 2,5 m.

HA = Altezza dell'Anta

HVP = Altezza Vano di Passaggio

HFT = (HVP + 38,14 mm) = NON inferiore a 2,5 m dal suolo e **senza PDA montato**.

HFT = (HVP + 53,14 mm) = NON inferiore a 2,5 m dal suolo e **con PDA montato**.

Una volta determinata l'altezza HFT, è possibile determinare l'altezza dell'anta HA in base alla relazione indicata in figura.

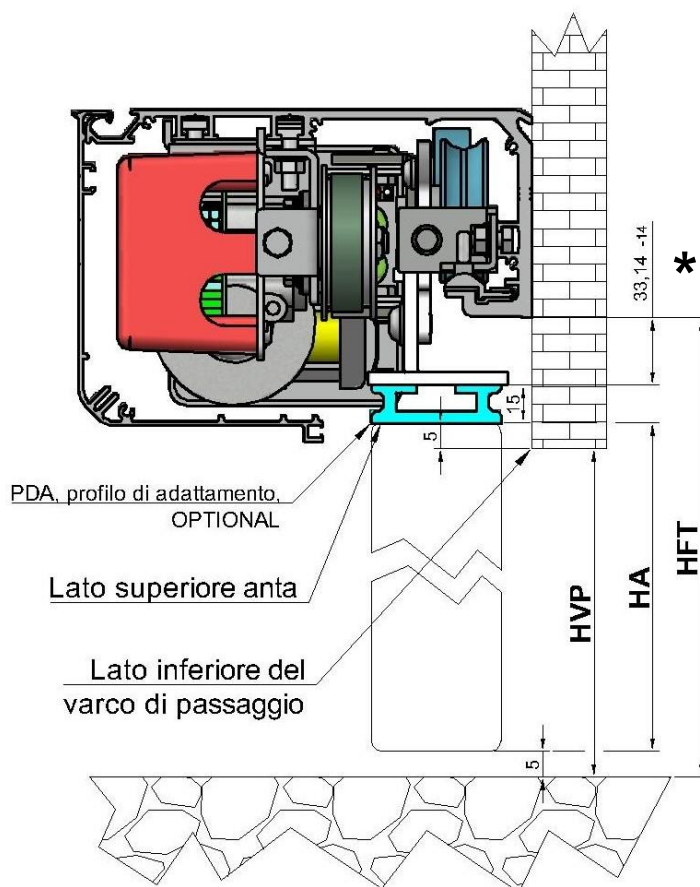
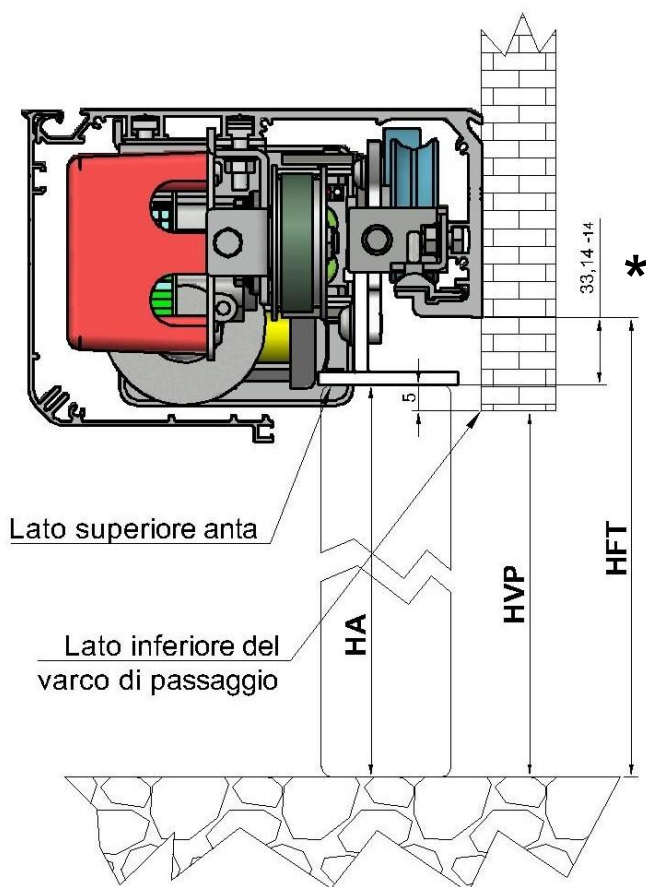
Nel caso di anta in solo cristallo si vedano le Istruzioni specifiche dedicate.

Le ante saranno montate successivamente alla traversa e fissate in posizione leggermente alzata dal suolo come specificato nei successivi paragrafi.

ATTENZIONE: Per motivi di sicurezza, la traversa dev'essere fissata a un'altezza minima di 2,5 m dal suolo.

VISTA SENZA PROFILO DI ADATTAMENTO

VISTA CON PROFILO DI ADATTAMENTO



* N.B. Quote riferite a carrelli tutti abbassati per facilitarne la regolazione in fase di regolazione finale

8. INSTALLAZIONE

8.1 FISSAGGIO PROFILO TRAVE WK AD UN SUPPORTO METALLICO

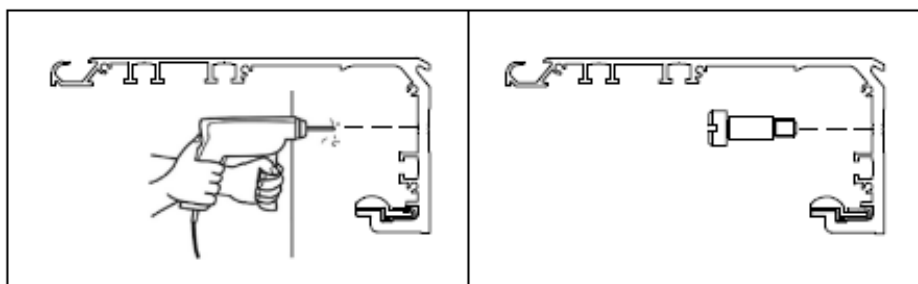
- Mediante trapano con punta 5 mm, praticare una serie di fori nelle tre scanalature presenti nel Profilo trave WK. Distanza massima tra i fori = 400 mm.
- Eliminare ogni traccia di trucioli e polvere utilizzando un aspira polvere o un pennello pulito.
- Fissare il profilo trave WK con viti autofilettanti Ø 4,5x20mm con testa a croce.

8.2 FISSAGGIO DEL PROFILO TRAVE WK DIRETTAMENTE A PARETE

- Mediante trapano con punta 6,5 mm, praticare una serie di fori alla distanza massima di 500 mm l'uno dall'altro.
- Eliminare ogni traccia di trucioli e polvere utilizzando un aspira polvere o un pennello pulito.
- Posizionare il Profilo trave WK e fissarlo alla parete supporto dell'automazione mediante viti M6 a testa esagonale munite di opportune rondelle con tasselli Ø 12 in ferro

NOTA: Se la parete/supporto dell'automazione è in ferro o alluminio con spessore non inferiore a 4 mm, utilizzare esclusivamente viti autofilettanti/auto perforanti con testa a impronta a croce di diametro minimo di 4,8 mm, munite di rondelle.

NOTA: Al diminuire della "consistenza" della parete /supporto di fissaggio deve essere ridotta la distanza tra i fori nel profilo.



9. MONTAGGIO PIASTRE E TAMPONI DI BATTUTA

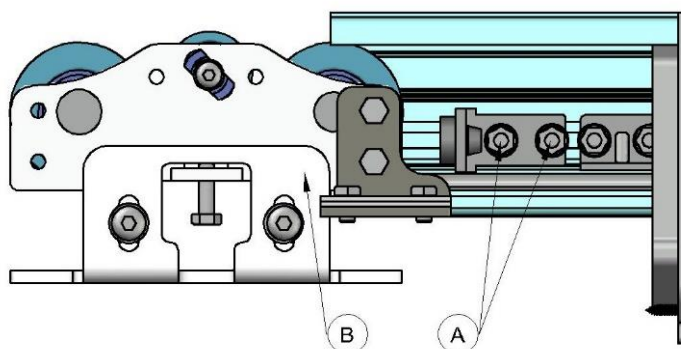
Montare/regolare le due o tre piastre finecorsa (stopper), una a sinistra, una tenendola al centro (in caso di automazione a doppia anta), e una a destra della traversa.

Inserire nella corsia del Profilo Trave WK il tampone di battuta e fissarlo a fine corsa del carrello **B**.

Regolare il finecorsa in maniera tale che resti un paio di cm oltre l'apertura massima che vogliamo ottenere, questo perché i finecorsa hanno principalmente una funzione di sicurezza e non di determinazione del varco di apertura. Infatti una volta terminato l'autoapprendimento dalla scheda elettronica, i carrelli non arriveranno più a battuta del finecorsa ma si fermeranno a circa 15 mm dallo stesso.

Posizionato il tampone nella corretta posizione serrare i bulloni **A**.

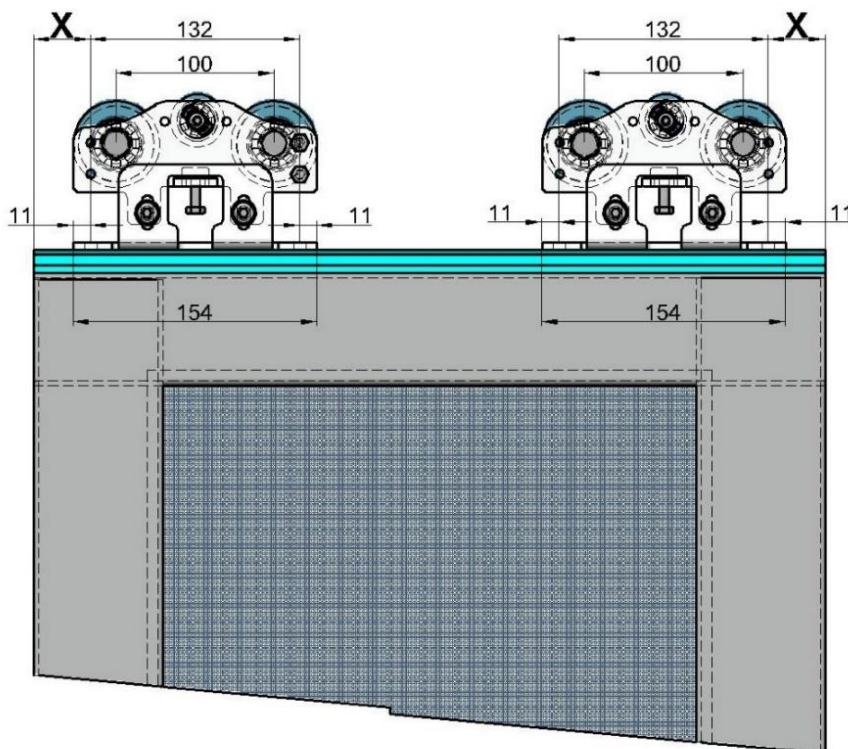
Per il finecorsa centrale (nelle automazione a doppia anta) agire nello stesso identico modo, fissando invece questo stopper in battuta ad uno dei due carrelli centrali, ad ante completamente chiuse, al fine di evitare che, in caso di guasti o malfunzionamenti, le ante sbattano tra loro.



10. INSTALLAZIONE E REGOLAZIONE CARRELLI

Dopo aver installato la guarnizione antivibrante alla base del profilo trave insieme al profilo guida per lo scorrimento dei carrelli, installare i carrelli sull'anta in maniera simmetrica ed equidistante da entrambi i lati dell'anta.

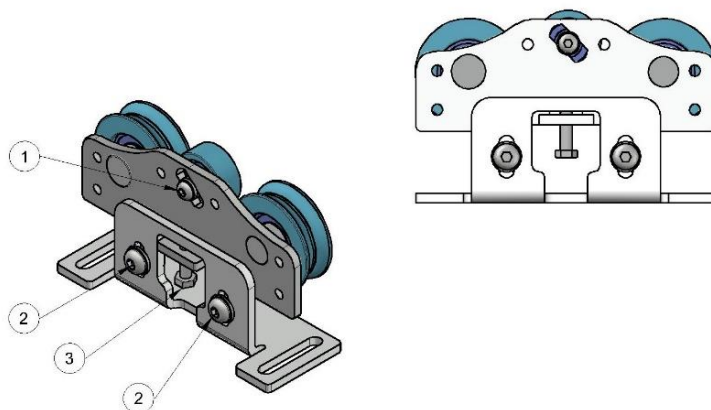
La quota **X** consigliata del disegno qui sotto deve essere calcolata in maniera proporzionale alla larghezza e alla battuta in chiusura dell'anta.



Posizionare i carrelli inserendo le ruote nel Profilo trave WK sul profilo guida carrelli e regolarli come indicato di seguito (due carrelli per ogni anta mobile).

Regolare ogni carrello come segue:

- Utilizzando la vite a brugola **1** avvicinare il ruotino di contrasto verso l'alto sino a sfioramento del profilo.
- Svitare le due viti **2** e regolare l'altezza dell'anta mediante il bullone centrale **3**.
- Raggiunto il posizionamento desiderato dell'anta serrare le viti **2**.
- Provare lo scorrimento del carrello lungo il suo percorso all'interno del Profilo trave WK. Il movimento deve risultare costantemente fluido e uniforme.
- In caso contrario, agire sulla vite **1** per abbassare leggermente la ruota centrale.



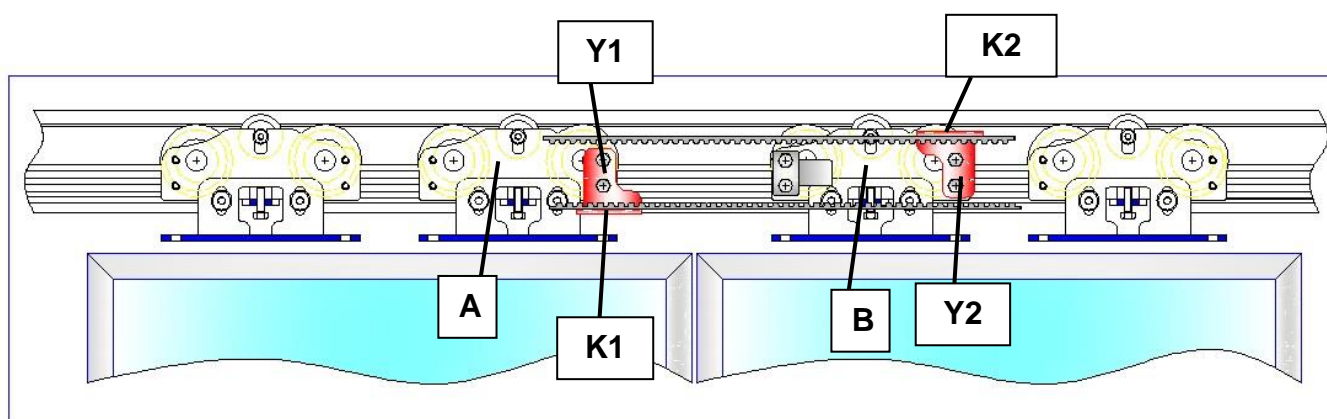
11. POSIZIONAMENTO CINGHIA

- Sistemare la cinghia dentata facendola scorrere sulla puleggia dentata del Motore SX e su quella del motore DX (se presente) o in alternativa sulla puleggia di rinvio nel caso di automazione a motore singolo.
- Avvicinare le due estremità della cinghia fino al contatto per fissare la misura necessaria.
- Tagliare la cinghia a tale misura (le estremità della cinghia verranno poi chiuse e fissate nella successiva fase di collegamento ai carrelli traenti).

12. COLLEGAMENTO CARRELLI TRAGENTI ALLA CINGHIA

12.1 AUTOMAZIONE A DOPPIA ANTA

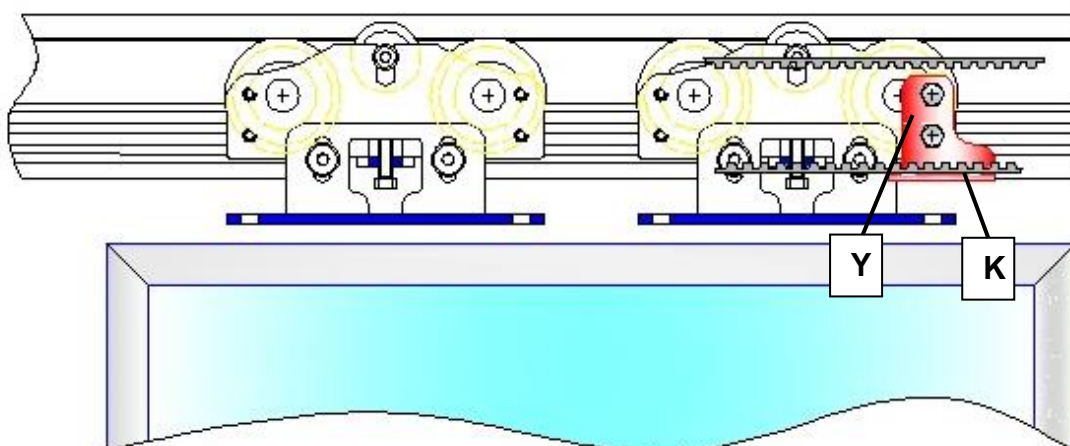
- Portare i due carrelli traenti (A e B) al centro esatto dell'automazione
- Collegare il carrello A: inserire la piastra attacco cinghia (Y1) nell'apposita sede del carrello e fissarla
- Unire tra loro le estremità della cinghia inserendo tre denti di ciascuna estremità nelle asole dell'attacco (K1) e fissare le parti con la relativa piastra (Y1)
- Dopo aver collegato il carrello (A) eseguire la verifica e il tensionamento della cinghia come indicato al par. 13
- Collegare il carrello B: inserire la piastra attacco cinghia (Y2) nell'apposita sede del carrello e fissarla. Inserire sei denti della cinghia dentata nell'attacco cinghia (K2) e fissarlo alla relativa piastra (Y2)



N.B. In questa configurazione di montaggio delle cinghie, il parametro di settaggio P17 sulla scheda elettronica riguardante la direzione del movimento, deve essere impostato a valore "1", (apertura a sinistra) riferito al motoriduttore di sinistra (consultare il manuale istruzioni elettronica Cap. 5.0 - Modifica parametri).

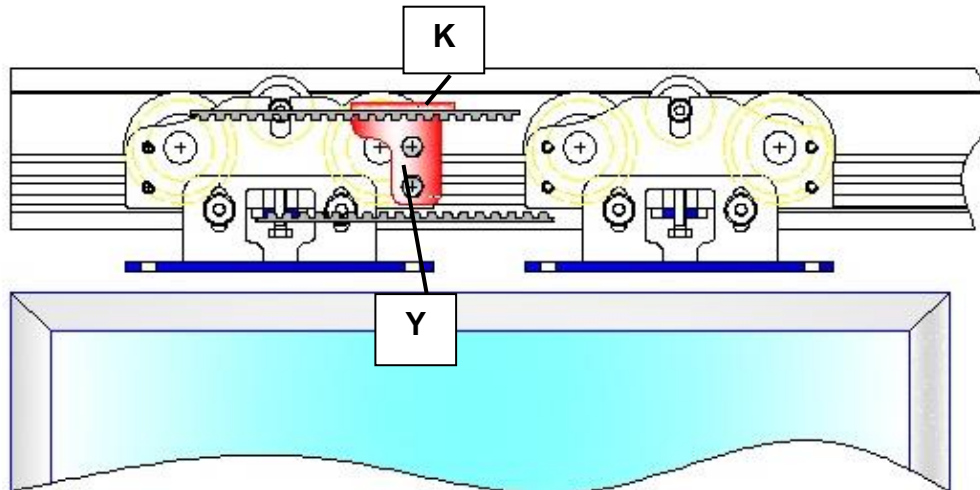
12.2 AUTOMAZIONE MONOANTA SINISTRA

- Agganciare il carrello traente utilizzando l'attacco inferiore (K)
- Inserire tre denti di ciascuna estremità della cinghia nelle asole dell'attacco (K) e fissarlo alla relativa piastra
- Inserire la relativa piastra attacco cinghia (Y) nell'apposita sede del carrello (Y) .
- Eseguire la verifica e il tensionamento della cinghia come indicato al par. 13.



12.3 AUTOMAZIONE MONOANTA DESTRA

- Agganciare il carrello traente utilizzando l'attacco superiore (K)
- Inserire la relativa piastra attacco cinghia (Y) nell'apposita sede del carrello.
- Inserire tre denti di ciascuna estremità della cinghia nelle asole dell'attacco (K) e fissarlo alla relativa piastra (Y)
- Eseguire la verifica e il tensionamento della cinghia come indicato al par. 13



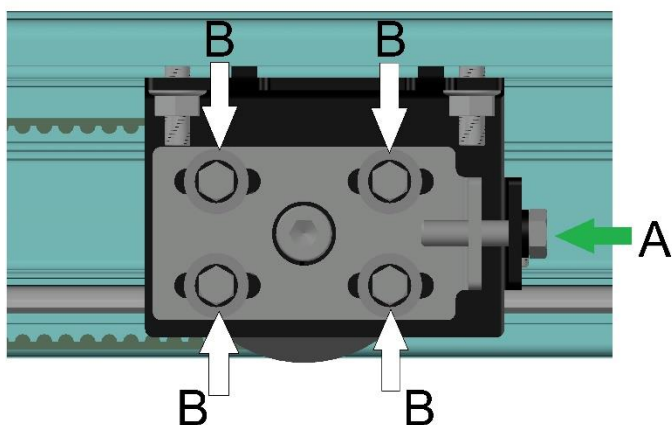
N.B. : Nella versione monoanta destra, per cambiare il senso di rotazione del moto, occorre modificare sulla centralina elettronica il parametro P17, impostandolo a valore "0" (consultare il manuale istruzioni elettronica Cap.5.0 - Modifica parametri).

13. VERIFICA E REGOLAZIONE TENSIONAMENTO CINGHIA

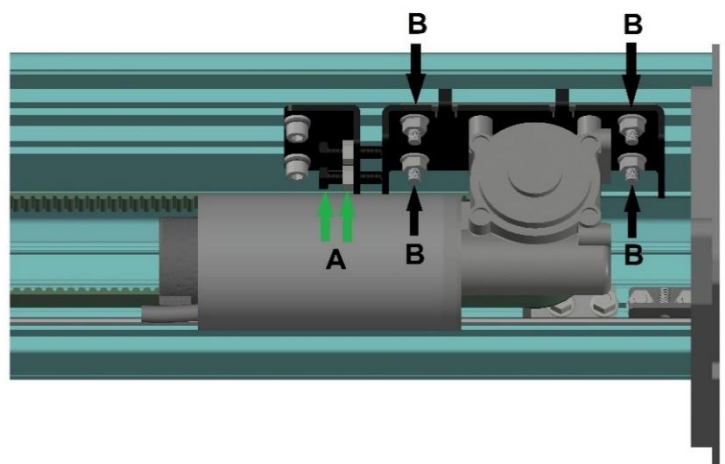
Per tensionare la cinghia è necessario agire sulla puleggia di rinvio (nella versione SW) o sul motoriduttore di DX (nella versione RDN) secondo questa maniera:

- Allentare le quattro viti B
- Tendere la cinghia tramite la/e vite/i A (maggiore tensione - in senso orario, minore tensione - in senso antiorario)
- Nella versione RDN stringere in battuta alla piastra i due dadi anti-svitamento
- Ri-serrare le viti B

VERSIONE SW

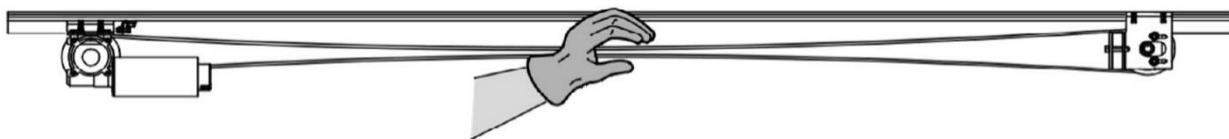


VERSIONE RDN



La tensione è sufficiente se si incontra una certa resistenza prima del contatto dei due lembi.

VERSIONE SW

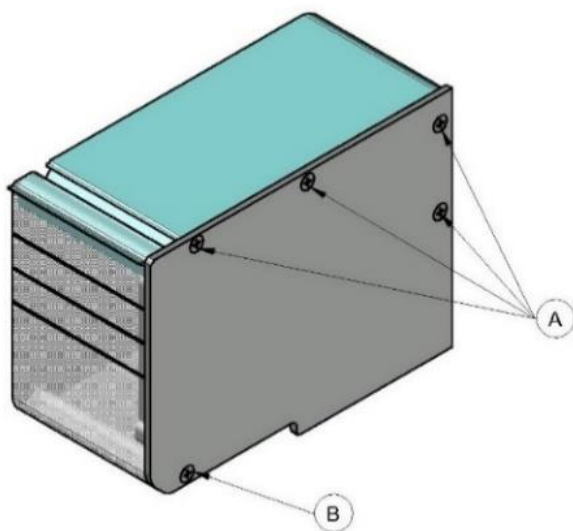


VERSIONE RDN



14. MONTAGGIO FLANGE LATERALI

- Fissare la flangia laterale con le viti in dotazione utilizzando gli appositi fori **A**
- A collaudo dell'automazione ultimato e con esito positivo, chiudere il carter e fissarlo con una vite utilizzando l'apposito foro **B**



15. PIANO DI MANUNTEZIONE ORDINARIA

Per garantire il corretto funzionamento e la sicurezza di utilizzo della porta scorrevole automatica, come prescritto dalla norma europea EN16005, il proprietario deve far eseguire la manutenzione ordinaria da parte di personale professionalmente competente.

Tranne per le normali attività di pulizia del serramento e delle eventuali guide di scorrimento a pavimento, di competenza del proprietario, tutte le attività di manutenzione e riparazione devono essere svolte da personale professionalmente competente.

Di seguito vengono elencate le attività relative alla manutenzione ordinaria, e la frequenza di intervento riferite a una porta scorrevole automatica con funzionamento in condizioni standard. Nel caso di condizioni di funzionamento più gravose, oppure nel caso di utilizzo sporadico della porta scorrevole automatica, la frequenza degli interventi di manutenzione possono essere coerentemente adeguati.

Eseguire la manutenzione ogni 6 mesi o 500.000cicli

Togliere l'alimentazione di rete ed aprire l'automazione ed effettuare le seguenti verifiche e regolazioni.

- Verificare il corretto fissaggio di tutte le viti dei componenti all'interno dell'automazione.
- Verificare la pulizia dei carrelli e della guida di scorrimento.
- Verificare la corretta tensione della cinghia.
- Verificare lo stato di usura della cinghia e delle ruote dei carrelli (se necessario procedere alla loro sostituzione).
- Verificare il corretto fissaggio delle ante sui carrelli.

Collegare l'alimentazione di rete ed effettuare le seguenti verifiche e regolazioni:

- Verificare il corretto funzionamento dei dispositivi di comando e sicurezza (Radar attivazione e laterali e pulsante di emergenza se presente).
- Verificare che l'area di rilevamento dei sensori di sicurezza sia conforme alle prescrizioni della norma europea EN 16005.
- Verificare che le forze operative delle ante siano conformi alle prescrizioni della norma europea EN 16005.
- Se presente, verificare il corretto funzionamento del dispositivo di alimentazione a batteria (se necessario procedere alla sostituzione delle stesse).

E' consigliato comunque effettuare sempre la sostituzione delle batterie almeno una volta all'anno nelle porte utilizzate come via di fuga.

N.B. La verifica delle funzioni di sicurezza dell'automazione e dei dispositivi di sicurezza, deve essere fatta almeno una volta all'anno.

Tutti gli interventi di manutenzione, sostituzione, riparazione, aggiornamento, ecc. devono essere scritti nel registro di manutenzione, come richiesto dalla norma europea EN16005, e consegnati al proprietario della porta scorrevole automatica. Per l'eventuale riparazione o sostituzione dei prodotti, dovranno essere utilizzati ricambi originali.

SMALTIMENTO DEI PRODOTTI



Per un corretto smaltimento delle apparecchiature elettriche ed elettroniche, delle pile e degli accumulatori, il proprietario deve consegnare il prodotto presso gli appositi “centri di raccolta differenziata” predisposti dalle amministrazioni comunali.

REGISTRO DI MANUTENZIONE PER PORTE PEDONALI AUTOMATICHE

IN CONFORMITÀ ALLA DIRETTIVA MACCHINE 2006/42/CE E ALLA NORMA EUROPEA EN 16005

Il presente registro di manutenzione contiene i riferimenti tecnici e le registrazioni delle attività di installazione, manutenzione, riparazione, modifica, e dovrà essere reso disponibile per eventuali ispezioni da parte di organismi autorizzati.

Installatore:
 (Nome, indirizzo, telefono)

FACSIMILE – REGISTRO DI MANUTENZIONE

Il presente registro di manutenzione contiene i riferimenti tecnici e le registrazioni delle attività di installazione, manutenzione, riparazione e modifica svolte, e dovrà essere reso disponibile per eventuali ispezioni da parte di organismi autorizzati.

DATI TECNICI DELLA PORTA MOTORIZZATA E DELL'INSTALLAZIONE

Cliente: _____ Nome, indirizzo, persona di riferimento
 Numero d'ordine: _____ Numero e data dell'ordine cliente
 Modello e descrizione: _____ Tipologia della porta
 Dimensioni e peso: _____ Dimensioni del vano passaggio, dimensioni e peso della ante
 Numero di serie: _____ Numero di identificazione univoco della porta
 Ubicazione: _____ Indirizzo di installazione

LISTA DEI COMPONENTI INSTALLATI

Le caratteristiche tecniche e le prestazioni dei sotto-elencati componenti sono documentate nei relativi manuali di installazione e/o sull'etichetta posta sul componente stesso.

Motore / Gruppo Azionamento _____ Modello, tipo, numero di serie
 Quadro Elettronico _____ Modello, tipo, numero di serie
 Fotoocellule _____ Modello, tipo, numero di serie
 Dispositivi di Sicurezza _____ Modello, tipo, numero di serie
 Dispositivi di Comando _____ Modello, tipo, numero di serie
 Dispositivi Radio _____ Modello, tipo, numero di serie
 Altro _____ Modello, tipo, numero di serie

INDICAZIONE DEI RISCHI RESIDUI E DELL'USO IMPROPRIO PREVEDIBILE

Informare mediante segnalatoria applicata sui punti di rischio del prodotto e/o mediante indicazioni scritte da consegnare e spiegare all'utente della porta o a chi ne ha la responsabilità, circa i rischi esistenti e circa l'uso improprio prevedibile.

INTERVENTI

Descrizione
(Barrare la casella corrispondente all'intervento fatto. Descrivere gli eventuali rischi residui e/o l'uso improprio prevedibile)

Installazione
 Avviamento
 Regolazione
 Manutenzione
 Riparazione
 Modifica

Data _____ Firma del Tecnico _____ Firma del Cliente _____

Descrizione
(Barrare la casella corrispondente all'intervento fatto. Descrivere gli eventuali rischi residui e/o l'uso improprio prevedibile)

Installazione
 Avviamento
 Regolazione
 Manutenzione
 Riparazione
 Modifica

Data _____ Firma del Tecnico _____ Firma del Cliente _____

Descrizione
(Barrare la casella corrispondente all'intervento fatto. Descrivere gli eventuali rischi residui e/o l'uso improprio prevedibile)

Installazione
 Avviamento
 Regolazione
 Manutenzione
 Riparazione
 Modifica

Data _____ Firma del Tecnico _____ Firma del Cliente _____

FACSIMILE - DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ
(Direttiva Macchine 2006/42/CE, Allegato II, parte A)

CE

COSTRUTTORE _____
 INDIRIZZO _____
 PERSONA AUTORIZZATA A COSTITUIRE IL FASCICOLO TECNICO (Nome - Indirizzo) _____
 DICHIARA CHE (Descrizione, modello, numero di identificazione) _____
 UBICAZIONE (Indirizzo completo) _____

E' conforme a quanto disposto dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE
 E' conforme alle condizioni delle seguenti altre Direttive CE (stare se necessario) _____

E inoltre dichiara che sono state applicate le seguenti norme armonizzate (stare se necessario)

LUOGO, DATA _____
 FIRMA (Nome, funzione e firma del Rappresentante Legale dell'impresa fabbricante o della persona autorizzata a redigere la dichiarazione a nome del fabbricante) _____